

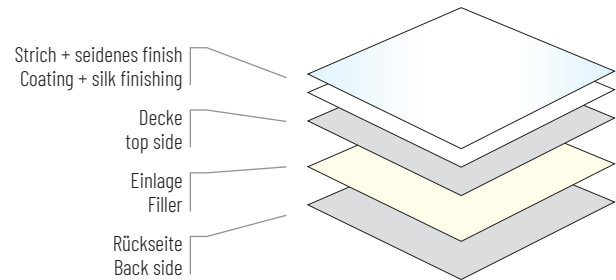
LEGENDA CARD



ENGELKARTON

/ GZ Zellstoffkarton
/ Hohe Weiße
/ Seidenes Finish

/ (SBB) Solid bleached board woodfree
/ High whiteness
/ Silk finishing

Kartonaufbau / Board construction

	EINHEIT UNIT	NORM	TOLERANZ TOLERANCE	ZIELWERT // TARGET VALUE									
Flächengewicht Grammage	g/m ²	EN ISO 536	± 2	170	200	230	250	270	300	330	350	400	450
Dicke Thickness	µm	ISO 534	± 5%	184	230	268	300	324	360	396	427	500	585
Volumen Bulk	cm ³ /g	ISO 534	-15%	1,08	1,15	1,16	1,20	1,20	1,20	1,20	1,22	1,25	1,30
Glätte Bekk Smoothness Bekk	s	ISO 5627		150	150	150	120	120	120	100	100	80	80
Glanz Gardner Gloss Gardner	%	ISO 8254-1	%	← 33 → 32 →									
Weiße D65 Brightness D65	%	ISO 2470	± 1,5	← 100 →									
Biegesteifigkeit L&W 15° MD Bending stiffness L&W 15° MD	mN	ISO 2493		32	65	95	130	150	230	330	380	580	800
Biegesteifigkeit L&W 15° CD Bending stiffness L&W 15° CD	mN	ISO 2493		20	35	50	70	80	110	150	170	280	350
L-Wert gestrichene Seite L-value coated side	%	ISO 5631	± 1	← 96,5 →									
a-Wert gestrichene Seite a-value coated side	%	ISO 5631	± 1	2,2 → 2,1 →									
b-Wert gestrichene Seite b-value coated side	%	ISO 5631	± 1	-7,3 → -7,2 →									

Biegesteifigkeit: Unverbindlich errechnete Werte

95% aller gemessenen Werte liegen innerhalb der Toleranzgrenzen. Die Biegesteifigkeit ist jeweils nach beiden Seiten zu messen. Der hieraus resultierende Mittelwert ist die Biegesteifigkeit der Einzelprobe.

Prüfklima 23° ± 1° C, 50 % ± 3% relative Feuchte, DIN EN 20 187

Gewährleistung Verarbeitung bis max. 12 Monate nach Produktionsdatum.

Qualitätsverbesserungen aufgrund technischer Änderungen bleiben vorbehalten.

Bending stiffness : Non-binding calculated values

95% of all measured values are within the tolerance limits. The bending stiffness must be measured on both sides. The average result is the bending stiffness of the incremental sample.

Test climate 23° ± 1° C, 50% ± 3% relative humidity, DIN EN 20 187

Guarantee processing up to max. 12 months after the production date.

Quality improvements due to technical changes are reserved.