

# GT 1 ERGO 88

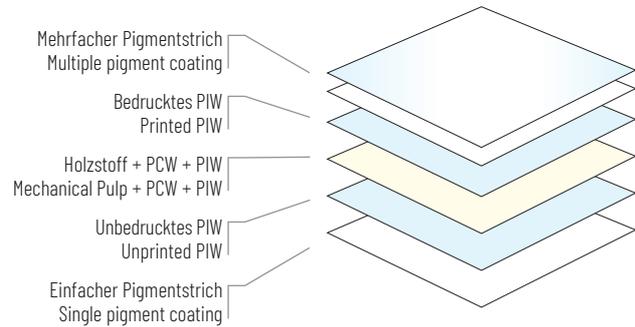


ENGELKARTON

/ GT1 Recyclingkarton  
 / Hoher Weißegrad auf Vorder- und Rückseite  
 / Geeignet für Rückseitendruck  
 / Gut geeignet für Kosmetik und Körperpflege, grafische Anwendungen

/ GT1 recycled cardboard  
 / High brightness on front and back side  
 / Suitable for reverse printing  
 / Well suited for cosmetics and personal care, graphic applications

## Kartonaufbau / Board construction



	EINHEIT UNIT	NORM	TOLERANZ TOLERANCE	ZIELWERT // TARGET VALUE						
Flächengewicht Grammage	g/m <sup>2</sup>	EN ISO 536	±2%	250	280	300	320	350	380	400
Dicke Caliper	µm	EN 20534	±5%	310	350	390	420	460	500*	530*
Steifigkeit Taber 15° MD Stiffness Taber 15° MD	mNm	DIN 53121	-15%**	6,7	10,6	11,6	14,7	18,4	20,3	26,8
Steifigkeit Taber 15° CD Stiffness Taber 15° CD	mNm	DIN 53121	-15%**	3,0	3,5	4,8	5,7	7,6	8,3	11,0
Weißegrad Decke Brightness Top side	%	ISO 2470-2	-3	← 88 →						
Weißegrad Rückseite Brightness back side	%	ISO 2470-2	-3	← 81 →						

\*Tol. = ±3%

Prüfklima 23°C (+/-1°C) / 50% rF (+/-2%).

\*\*Zulässig: -15% des Sollwerts der Steifigkeit. Die Regelung gilt für 100% aller gemessenen Einzelwerte. Ein Einzelwert errechnet sich als Durchschnitt aus fünf Messungen je Bogen. Die Biegesteifigkeit ist an den Proben jeweils nach beiden Seiten zu messen. Der hieraus resultierende Mittelwert ist die Biegesteifigkeit der Einzelprobe. L&W-Werte sind verbindliche Werte, Taberwerte sind Richtwerte. Alle hier angegebenen Werte sind vorbehaltlich technischer Änderungen.

Test climate 23°C (+/-1°C) / 50% rH (+/-2%).

\*\* Allowed: -15% of the stiffness set point. The regulation applies to 100% of all measured individual values. A single value is calculated as the average of five measurements per sheet. The bending stiffness is to be measured on both sides of the samples. The average value resulting from this is the bending stiffness of the incremental sample. L&W values are binding values, Taber values are guide values.

All values given are subject to technical changes.