

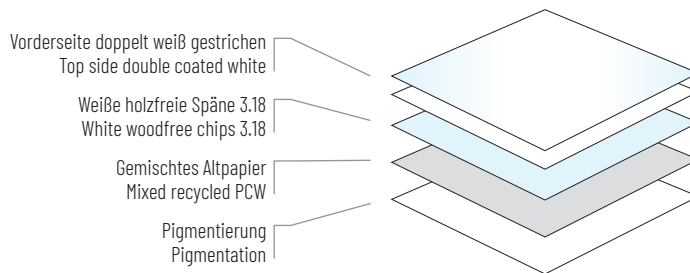
GT2 GAMMA 82



ENGELKARTON

/ GT2 Karton
 / Decke gestrichen, Rückseite pigmentiert
 / Gute Weiße auf beiden Seiten
 / Sehr gute Verarbeitbarkeit

/ GT2 card board
 / Top side coated, back side pigmented
 / Good whiteness on both sides
 / Excellent processability

Kartonaufbau / Board construction

	EINHEIT UNIT	NORM	TOLERANZ TOLERANCE	ZIELWERT // TARGET VALUE								
Flächengewicht Grammage	g/m²	EN ISO 536	± 5%	500	550	600	650	700	750	800	850	900
Dicke (Soll Min/Max) Thickness (Target Min/Max)	mm	ISO 534	± 5%	0,65	0,71	0,78	0,84	0,91	0,98	1,05	1,12	1,19
Spaltarbeit Plybond	N	DIN 54516	-10	125	125	120	120	110	105	105	100	95
Steifigkeit 2 Punkte, 5° MD Stiffness 2 point, 5° MD	mNm	ISO 5628	-15	86	111	136	159	193	230	265	316	354
Steifigkeit 2 Punkte, 5° CD Stiffness 2 point, 5° CD	mNm	ISO 5628	-15	34	42	53	64	79	98	114	133	156
Weiße Decke Brightness top side	%	ISO 2470	min 80	←				82	→			
Feuchtigkeit Moisture	%	EN 20287	±1	8,0	→		8,3	→		8,5	→	
Rauheit Decke Roughness top side	ml/min	DIN 53108		←				500	→			
Rauheit Rückseite Roughness back side	ml/min	DIN 53108		←				1600	→			
Berstkraft Bursting Strenght	kPa	EN ISO 2759		750	770	780	810	820	830	840	850	860
Cobb 60 Decke/Rückseite Cobb 60 top/back side	gsm	ISO 535	max	←				40/40	→			
Dennison Decke/Rückseite Dennison top/back side		T 459	min	←				8/9	→			

Biegesteifigkeit: Unverbindlich errechnete Werte

95% aller gemessenen Werte liegen innerhalb der Toleranzgrenzen. Die Biegesteifigkeit ist jeweils nach beiden Seiten zu messen. Der hieraus resultierende Mittelwert ist die Biegesteifigkeit der Einzelprobe.

Prüfklima 23° ± 1° C, 50 % ± 3% relative Feuchte, DIN EN 20187

Gewährleistung Verarbeitung bis max. 12 Monate nach Produktionsdatum.

Qualitätsverbesserungen aufgrund technischer Änderungen bleiben vorbehalten.

Bending stiffness : Non-binding calculated values

95% of all measured values are within the tolerance limits. The bending stiffness must be measured on both sides. The average result is the bending stiffness of the incremental sample.

Test climate 23 ° ± 1 ° C, 50% ± 3% relative humidity, DIN EN 20187

Guarantee processing up to max. 12 months after the production date.

Quality improvements due to technical changes are reserved.