

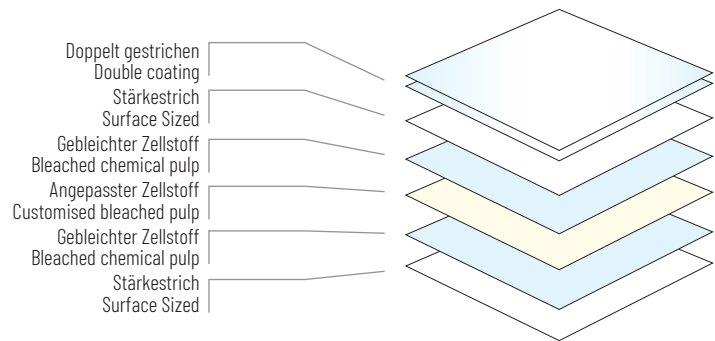
VIVAA LINER



ENGELKARTON

/ Dreilagiger, einseitig gestrichener Zellstoffkarton/Topliner
 / hoher Berstdruck & gute Druckfestigkeit (RCT)
 / hervorragende Bedruckbarkeit
 / sehr gutes Kompressionsdruckverhalten
 / besonders geeignet für hochwertige Wellpappkartonanwendungen

/ Triple ply Solid Bleached Sulphate (SBS) board/top-liner
 / high burst and ring crush strength
 / superior printability
 / enhanced compression strength
 / Particularly suitable for high-quality corrugated cardboard applications

Kartonaufbau / Board construction

	EINHEIT UNIT	NORM	TOLERANZ TOLERANCE	ZIELWERT // TARGET VALUE															
Flächengewicht Grammage	g/m ²	TAPPI 410	± 3%	180	190	200	210	220	230	240	250	260	270	280	285	290	300		
Dicke Caliper	µm	TAPPI 411	± 5%	225	238	250	263	275	288	300	313	325	338	350	356	363	375		
Biege Widerstand (L&W) MD Bending Resistance (L&W) MD	mN	TAPPI 556	-15%	72	78	88	99	112	121	128	145	161	198	221	248	274	292		
Biege Widerstand (L&W) CD Bending Resistance (L&W) CD	mN	TAPPI 556	-15%	31	34	38	43	49	53	56	63	70	86	96	108	119	127		
Berst faktor Burst factor		TAPPI 403	min	←						30								→	
Spaltfestigkeit Ply Bond	J/m ²	TAPPI 569	min	←						150								→	
Rauigkeit PPS Roughness PPS	µm	TAPPI 555	max	←						2,3								→	
ISO Helligkeit C/2° Decke ISO Brightness C/2° Top	min	ISO 2470	min	←						83								→	
RCT MD RCT MD	kN/mtr	TAPPI 818	min	←						2,70								→	
RCT CD RCT CD	kN/mtr	TAPPI 818	min	←						2,30								→	
Feuchtigkeit Moisture	%	TAPPI 412	± 1%	←						7,0								→	

Biegesteifigkeit: Unverbindlich errechnete Werte

95% aller gemessenen Werte liegen innerhalb der Toleranzgrenzen. Die Biegesteifigkeit ist jeweils nach beiden Seiten zu messen. Der hieraus resultierende Mittelwert ist die Biegesteifigkeit der Einzelprobe. Prüfklima 23° (±1°) C, 50 % (±2%) relative Feuchte, DIN EN 20 187

Gewährleistung Verarbeitung bis max. 12 Monate nach Produktionsdatum.

Qualitätsverbesserungen aufgrund technischer Änderungen bleiben vorbehalten.

Bending stiffness : Non-binding calculated values

95% of all measured values are within the tolerance limits. The bending stiffness must be measured on both sides. The average result is the bending stiffness of the incremental sample.

Test climate 23 ° (±1 °) C, 50% (±3%) relative humidity, DIN EN 20 187

Guarantee processing up to max. 12 months after the production date.

Quality improvements due to technical changes are reserved.