

GC 1 KRONOS

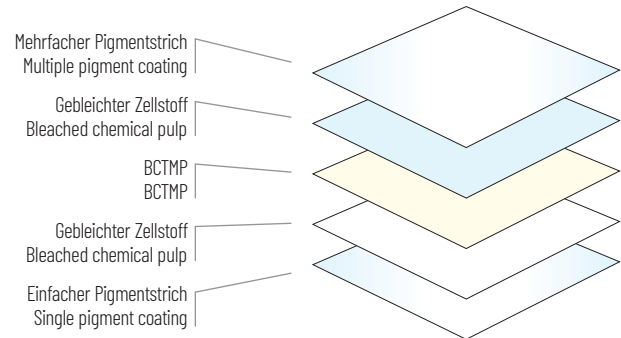


ENGELKARTON

/ GC1 Vollgestrichener Karton mit gestrichener Rückseite
/ Gute Glätte
/ Optimale Laser- und Inkjet-Kodiereigenschaften
/ Geeignet für trockene Lebensmittel, Pharma und Health Care, Kosmetik und Körperpflege, grafische Anwendungen

/ GC1 Fully coated board with coated backside
/ Good smoothness
/ Optimal laser and inkjet coding properties
/ Suitable for dry food, pharmaceuticals and healthcare, cosmetics and personal care, and graphic applications

Kartonaufbau / Board construction



	EINHEIT UNIT	NORM	TOLERANZ TOLERANCE	ZIELWERT // TARGET VALUE									
Flächengewicht Grammage	g/m ²	ISO 536	± 4%	185	195	210	235	250	265	275	290	320	350
Dicke Thickness	µm	ISO 534	± 5%	280	305	356	407	433	458	483	509	560	611
Biegemoment Taber 15° MD Bending Moment Taber 15° MD	mNm	ISO 2493	-15%	6,4	7,3	10,5	13,9	17,5	19,1	22,4	26,0	32,5	41,7
Biegemoment Taber 15° CD Bending Moment Taber 15° CD	mNm	ISO 2493	-15%	3,0	3,6	5,2	7,0	8,4	9,5	10,9	12,6	15,9	20,2
Biegesteifigkeit L&W 5° MD Bending Stiffness L&W 5° MD	mNm	ISO 2493	-15%	11,2	12,9	19,4	26,2	33,4	36,6	43,2	50,4	63,3	81,7
Biegesteifigkeit L&W 5° CD Bending Stiffness L&W 5° CD	mNm	ISO 2493	-15%	4,4	5,6	8,8	12,5	15,2	17,4	20,2	23,6	30,1	38,9
Biegewiderstand L&W 15° MD Bending Resistance L&W 15° MD	mN			132	150	217	288	362	395	464	538	672	862
Biegewiderstand L&W 15° CD Bending Resistance L&W 15° CD	mN			62	75	108	147	174	197	226	261	328	419
Feuchtigkeitsgehalt Moisture content	%	ISO 287	± 1	8,0	8,0	8,0	8,0	8,5	8,5	8,7	8,7	9,0	9,0
Glätte PPS10 Vorderseite Smoothness PPS10 top side	µm	ISO 8791-4	max. 1,6	← 1,3 →									
Weißgrad Decke Brightness top side	%	ISO 2470-2	± 2%	← 91 →									
Weißgrad Rückseite Brightness back side	%	ISO 2470-2	± 2%	← 86 →									
L* D65 Decke L* D65 top side		ISO 5631-2	± 1	← 95 →									
a* D65 Decke a* D65 top side			± 1	← 2,0 →									
b* D65 Decke b* D65 top side			± 1	← -3,5 →									
Glanz 75° Gloss 75°	%	ISO 8254-1	> 30	← 45 →									
Cobb 180 Sek. Decke und Rückseite Cobb 180 sec., top and back side	g/m ²	ISO 535	< 70	← 50 →									
Spaltfestigkeit Scott bond Ply Bond	J/m ²	TAPPI T569	min 100	← 130 →									

Biegesteifigkeit: Unverbindlich errechnete Werte

95% aller gemessenen Werte liegen innerhalb der Toleranzgrenzen. Die Biegesteifigkeit ist jeweils nach beiden Seiten zu messen. Der hieraus resultierende Mittelwert ist die Biegesteifigkeit der Einzelprobe.

Prüfklima 23° (±1°) C, 50 % (±2%) relative Feuchte, DIN EN 20 187

Gewährleistung Verarbeitung bis max. 12 Monate nach Produktionsdatum.

Qualitätsverbesserungen aufgrund technischer Änderungen bleiben vorbehalten.

Bending stiffness : Non-binding calculated values

95% of all measured values are within the tolerance limits. The bending stiffness must be measured on both sides. The average result is the bending stiffness of the incremental sample.

Test climate 23 ° (±1 °) C, 50% (±2%) relative humidity, DIN EN 20 187

Guarantee processing up to max. 12 months after the production date.

Quality improvements due to technical changes are reserved.