

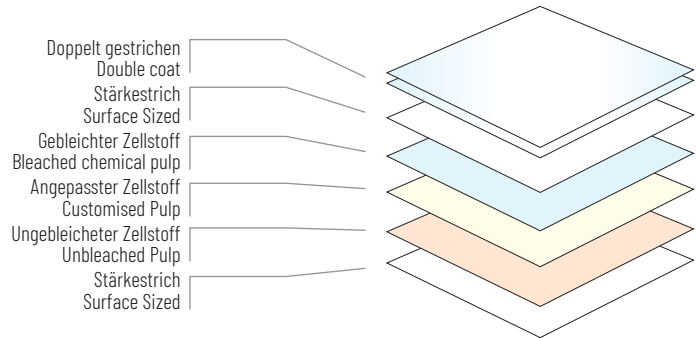
CYBER OAK PREMIUM



ENGELKARTON

/ doppeltgestrichener, mehrlagiger Chromokarton mit brauner Rückseite (GC4)

/ doublecoated, multilayer kraftbackboard (GC4)

Kartonaufbau / Board construction

	UNIT	NORM	TOL.	ZIELWERT / TARGET VALUE																	
Flächengewicht Grammage	g/m²	T 410	± 4 %	230	240	250	260	270	280	290	300	310	320	330	340	350	360	370	380	390	400
Dicke Caliper	mm	T 411	± 5 %	386	403	420	437	459	476	493	516	533	557	574	592	616	634	651	669	686	704
Biegemoment Taber 15° MD Bending moment Taber 15° MD	mNm	TAPPI 489	-15 %	13,7	16,3	18,5	20,6	23,7	26,9	29,1	32,7	35,6	37,5	41,0	43,1	49,1	49,6	52,5	56,1	59,1	61,2
Biegemoment Taber 15° CD Bending moment Taber 15° CD	mNm	TAPPI 489	-15 %	6,0	7,1	8,0	9,0	10,3	11,6	12,7	14,2	15,5	16,3	17,8	18,8	21,4	24,8	26,3	28,1	29,5	30,6
Spaltfestigkeit PLY Bond	J/m²	T569	min	←									150								→
Feuchte Moisture	%	TAPPI 412	± 1	7,0									8,0								→
Helligkeit C/2° Decke Surface Brighness C/2° Top	%	ISO 2470	min	←									78								→
Glanz 75° Decke Gloss 75° Top	%	T480	min	←									35								→
Cobb 60 sek. Decke/Rückseite Cobb 60 Sec. Top/Back	g/m²	T441	max	←									50								→
CIE Weiße C/2° Decke CIE Whiteness C/2° Top	%	ISO 11476	min	←									80								→
Rauigkeit PPS Roughness PPS	µm	T555	max	1,8				2,1									2,3				→
Oberflächenfestigkeit Decke Surface Strength Top	m/s	ISO 3783	min	←									0,7								→