

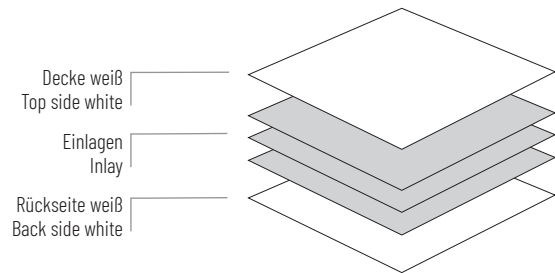
UD 2 APIEL SKIN



ENGELKARTON

/ UD 2 skinfähig

/ UD 2 skinable

Kartonaufbau / Board construction

	EINHEIT UNIT	NORM	TOLERANZ TOLERANCE	ZIELWERT // TARGET VALUE													
Flächengewicht Grammage	g/m²	KMPA 001	± 5 %	350	400	450	500	550	600	650	700	750	800	850	900	950	
Dicke Thickness	mm	KMPA 001	± 5 %	0,47	0,54	0,62	0,69	0,76	0,83	0,91	0,99	1,06	1,13	1,18	1,24	1,32	
Steifigkeit Taber MD Stiffness Taber MD	pcm	QPPA 028	± 15 %	216	320	418	589	738	869	1099	1332	1473	1726	1954	2063	2192	
Steifigkeit Taber CD Stiffness Taber CD	pcm	QPPA 028	± 15 %	58	81	127	185	210	255	387	467	549	621	689	861	1039	
Steifigkeit L&W MD Stiffness L&W MD	mNm	QPPA 021	± 15 %	45,0	56,7	86,6	112,3	148,7	179,4	246,3	272,9	302,3	348,3	429,2	492,3	562,4	
Steifigkeit L&W CD Stiffness L&W CD	mNm	QPPA 021	± 15 %	14,2	17,3	26,5	30,9	46,9	56,8	76,8	96,1	112,3	137,9	165,8	201,3	263,8	
Feuchte Moisture	%	KMPA 001	± 1,5	6,5	7,0	7,5	7,5	8,0	8,0	8,5	8,5	8,5	8,5	9,0	9,0	9,0	

95% aller gemessenen Werte liegen innerhalb der Toleranzgrenzen. Die Biegesteifigkeit ist jeweils nach beiden Seiten zu messen. Der hieraus resultierende Mittelwert ist die Biegesteifigkeit der Einzelprobe.
 Prüfklima 23° ± 1° C, 50 % ± 3% relative Feuchte, DIN EN 20 187
 Gewährleistung Verarbeitung bis max. 12 Monate nach Produktionsdatum.
 Qualitätsverbesserungen aufgrund technischer Änderungen bleiben vorbehalten.

95% of all measured values are within the tolerance limits. The bending stiffness must be measured on both sides. The average result is the bending stiffness of the incremental sample.
 Test climate 23 ° ± 1 ° C, 50% ± 3% relative humidity, DIN EN 20 187
 Guarantee processing up to max. 12 months after the production date.
 Quality improvements due to technical changes are reserved.