

CARTE LUMINA

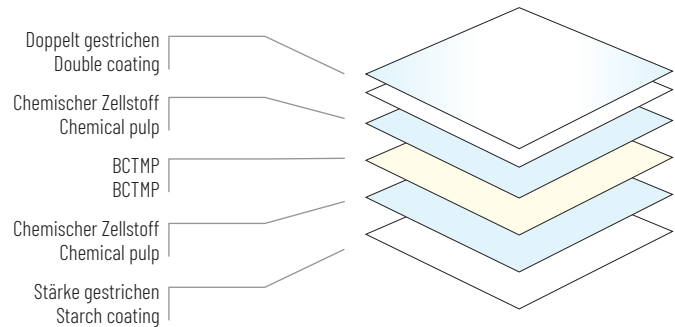


ENGELKARTON

/ GC1 Chromokarton, einseitig doppelt gestrichen
/ hochweiß
/ Brillante Druckergebnisse, tiefste Kontraste, detailgetreue Farbwiedergabe, geeignet für direkten Lebensmittelkontakt

/ GC1 Foldingboxboard one side double coated
/ bright white
/ brilliant printing results, deepest contrasts, detailed color reproduction, suitable for direct food contact

Kartonaufbau / Board construction



	UNIT	NORM	TOL.	ZIELWERT // TARGET VALUE																											
Flächengewicht Grammage	g/m ²	T 410	± 3	190	200	210	220	230	240	250	260	270	280	290	300	310	320	330	340	350	360	380	400	415							
Dicke Caliper	µm	T 411	± 5	304	320	336	352	368	384	400	416	432	448	464	480	496	512	528	544	560	576	608	640	664							
Volumen Bulk	cm ³ /g			←												1,60	→														
CIE Weiße Oberseite CIE Whiteness top side	%	ISO 11475	min.	←												129	→														
L* Oberseite L* top side		ISO 5631-2		←												92,5	→														
a* Oberseite a* top side		ISO 5631-2		←												1,13	→														
b* Oberseite b* top side		ISO 5631-2		←												-10,2	→														
ISO Weißgrad Oberseite ISO brightness top side	%	ISO 2470-2	min.	←												96	→														
Rauheit PPS Oberseite Roughness PPS Top	µm	T 555	max.	←										1,5	→					←					2,0	→					
Glanz 75° Oberseite Gloss 75° top side	%	T 480	(-5)	←												35	→														
Biegemoment Taber 15° MD Bending moment Taber 15° MD	mNm	T489	-15%	6,3	6,7	7,7	9,0	9,8	11,8	13,5	14,5	16,0	18,3	20,8	23,3	26,2	28,8	31,5	32,8	34,4	37,7	44,7	51,8	56,7							
Biegemoment Taber 15° CD Bending moment Taber 15° CD	mNm	T489	-15%	2,9	3,4	4,1	5,0	5,4	6,1	7,1	7,5	8,1	9,0	10,2	11,0	12,9	14,1	15,0	15,7	17,0	17,5	22,7	26,1	28,3							
Biegekraft (L&W) MD Bending Resistance (L&W) MD	mN	T556	-15%	130	138	160	187	203	244	280	299	331	379	431	483	543	597	652	678	713	781	926	1073	1127							
Biegekraft (L&W) CD Bending Resistance (L&W) CD	mN	T556	-15%	61	71	85	103	112	126	146	155	168	186	211	227	266	293	311	325	352	363	469	540	564							
Feuchte Moisture	%	T 412	± 1	6,5	←										7,0	→					←					8,0	→				
COBB (60 sec) Oberseite COBB (60 sec) Top	g/m ²	T 441	max.	←												50	→														
COBB (60 sec) Rückseite COBB (60 sec) Back	g/m ²	T 441	max.	←												100	→														
Spaltarbeit Tapi PLY Bond Tapi	J/m ²	T 569	min.	←												150	→														
Oberflächenfestigkeit Surface strength IGT pick (med. viscosity)	m/sec	ISO 3782 ISO 3783	min.	←												0,7	→														

Testklima 23°C / 50% RH. Toleranzwerte basieren auf Konfidenzgrenzen von 95%. Weißegrad, Weiße und L*a*b*-Werte basieren auf Einzelproben. Bei allen Werten handelt es sich um Zielwerte, einzelne Werte können in industriüblicher Streuung abweichen. Änderungen vorbehalten.

Test climate 23°C / 50% RH. Tolerances are based upon 95% confidence limits. Brightness, whiteness and L*a*b*-values are based on single specimen tests. All data are target values, single measurements may vary in industrial range. Subject to change.