

GT 2 ERGO 82

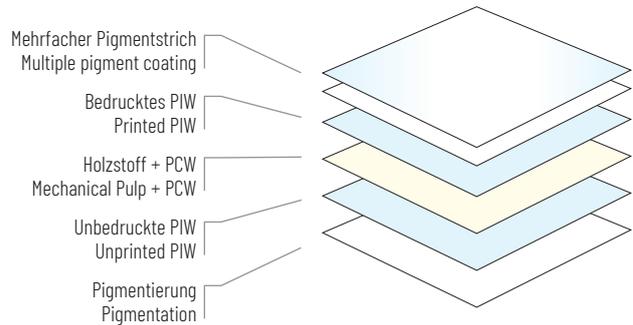


ENGELKARTON

/ GT2 Recyclingkarton
 / Hoher Weißegrad
 / Sehr gute Glätte und Opazität
 / Hohe Steifigkeit

/ GT2 recycling cardboard
 / High brightness
 / Very smooth surface and good opacity
 / High stiffness

Kartonaufbau / Board construction



	EINHEIT UNIT	NORM	TOLERANZ TOLERANCE	ZIELWERT // TARGET VALUE												
Flächengewicht Grammage	g/m ²	ISO 536	± 2%	250	280	300	320	350	380	400	420	450	475	500		
Dicke Thickness	µm	ISO 534	± 5%	335	375	400	430	470	510*	540*	565*	605*	635*	670*		
Biege­wider­stand (L&W 5°) MD Bending Resistance (L&W 5°) MD	mNm	DIN 53121	-15%**	15,4	20,9	25,0	31,8	43,0	54,6	61,8	70,6	78,7	87,0	98,4		
Biege­wider­stand (L&W 5°) CD Bending Resistance (L&W 5°) CD	mNm	DIN 53121	-15%**	7,0	9,5	11,4	13,3	17,2	21,9	24,8	28,3	31,5	35,5	39,4		
Steifigkeit Taber 15° MD Stiffness Taber 15° MD	mNm		-15%**	7,5	10,8	13,2	16,2	20,6	25,3	28,2	32,5	37,9	42,7	49,7		
Steifigkeit Taber 15° CD Stiffness Taber 15° CD	mNm		-15%**	3,4	4,9	6,0	6,8	7,8	10,1	11,3	13,0	15,2	18,0	19,9		
Weißegrad Decke Elrepho Brightness Top side Elrepho	%	ISO 2470-2	-1	←						82	→					
Weißegrad Rückseite Elrepho Brightness Back side Elrepho	%	ISO 2470-2	-2	←						68	→					

*Toleranz/Tolerance: ± 3%

Prüf­klima 23°C (+/-1°C) / 50% rF (+/-2%).

**Zulässig: -15% des Sollwerts der Steifigkeit. Die Regelung gilt für 100% aller gemessenen Einzelwerte. Ein Einzelwert errechnet sich als Durchschnitt aus fünf Messungen je Bogen. Die Biegesteifigkeit ist an den Proben jeweils nach beiden Seiten zu messen. Der hieraus resultierende Mittelwert ist die Biegesteifigkeit der Einzelprobe. L&W 5°-Werte sind verbindliche Werte, Taberwerte sind Richtwerte. Alle hier angegebenen Werte sind vorbehaltlich technischer Änderungen.

Test climate 23°C (+/-1°C) / 50% rH (+/-2%).

** Allowed: -15% of the stiffness set point. The regulation applies to 100% of all measured individual values. A single value is calculated as the average of five measurements per sheet. The bending stiffness is to be measured on both sides of the samples. The average value resulting from this is the bending stiffness of the incremental sample. L&W 5° values are binding values, Taber values are guide values.

All values given are subject to technical changes.