

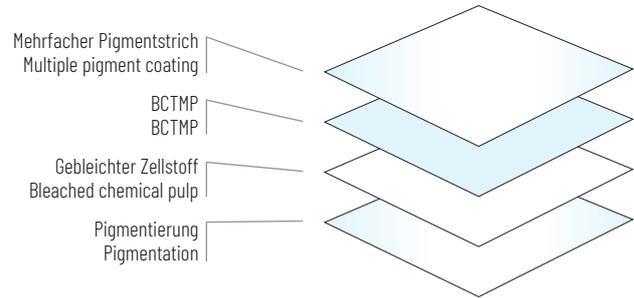


# GC 1 ATLAS BRIGHT

/ Chromokarton mit hoher Weiße auf Vorder- und Rückseite  
 / hohe Glätte und brillanter Glanz  
 / hohe Steifigkeit  
 / geeignet für Süßwaren, Healthcare & Kosmetik, Tabak und grafische Anwendungen

/ Chromo cardboard with high brightness on top and back side  
 / excellent smoothness and brilliant gloss  
 / high stiffness  
 / Suitable for confectionery, healthcare & cosmetics, tabaco and graphical applications

## Kartonaufbau / Board construction



	EINHEIT UNIT	NORM	TOLERANZ TOLERANCE	ZIELWERT // TARGET VALUE								
Flächengewicht Grammage	g/m <sup>2</sup>	EN ISO 536	± 2%	180	200	215	230	250	275	300	325	350
Dicke Thickness	µm	EN 20534	± 5%	260	290	315	355	395	450	505	545	595
Biegesteifigkeit (L&W 5°) MD Bending Stiffness (L&W 5°) MD	mNm	DIN 53121	-15%	10,3	13,5	16,0	19,5	25,0	33,0	43,7	51,4	63,6
Biegesteifigkeit (L&W 5°) CD Bending Stiffness (L&W 5°) CD	mNm	DIN 53121	-15%	4,8	6,8	8,3	10,1	12,9	17,4	22,7	27,9	34,5
Biegesteifigkeit Taber 15° MD Bending Stiffness Taber 15° MD	mNm	DIN 53121	-15%	4,6	7,0	8,8	10,7	13,8	18,8	24,0	29,8	37,0
Biegesteifigkeit Taber 15° CD Bending Stiffness Taber 15° CD	mNm	DIN 53121	-15%	3,2	4,0	4,6	5,4	7,0	9,5	12,2	15,2	18,8
Weiße Grad Decke Elrepho Brightness top side Elrepho	%	ISO 2470-2	-1	←————— 96 —————→								
Weiße Grad Rückseite Elrepho Brightness reverse side Elrepho	%	ISO 2470-2	±1	←————— 89 —————→								
Glanz 75° Gloss 75°	%	ISO 8254		←————— >35 —————→								
Farbort Decke L* Colour Top L*		ISO 5631-2	±1	←————— 94,5 —————→								
Farbort Decke A* Colour Top A*		ISO 5631-2	±0,5	←————— 1,0 —————→								
Farbort Decke B* Colour Top B*		ISO 5631-2	±1	←————— -5,0 —————→								

<sup>1</sup>Biegesteifigkeit: Unverbindlich errechnete Werte  
 95% aller gemessenen Werte liegen innerhalb der Toleranzgrenzen. Die Biegesteifigkeit ist jeweils nach beiden Seiten zu messen. Der hieraus resultierende Mittelwert ist die Biegesteifigkeit der Einzelprobe.  
 Prüfklima 23° (±1°) C, 50 % (±2%) relative Feuchte, DIN EN 20 187  
 Gewährleistung Verarbeitung bis max. 12 Monate nach Produktionsdatum.  
 Qualitätsverbesserungen aufgrund technischer Änderungen bleiben vorbehalten.

<sup>1</sup>Bending stiffness : Non-binding calculated values  
 95% of all measured values are within the tolerance limits. The bending stiffness must be measured on both sides. The average result is the bending stiffness of the incremental sample.  
 Test climate 23 ° (±1 °) C, 50% (±3%) relative humidity, DIN EN 20 187  
 Guarantee processing up to max. 12 months after the production date.  
 Quality improvements due to technical changes are reserved.