

SAFIRE GRAPHIK FUSION



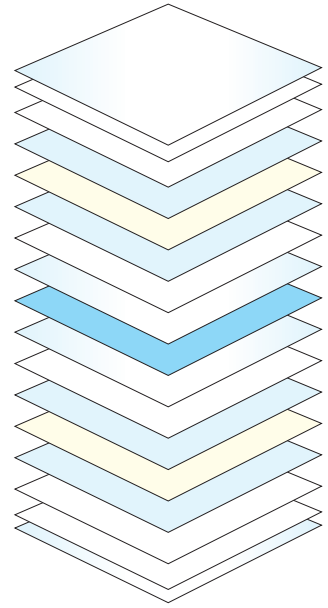
ENGELKARTON

/ C2S
/ Chromosulfatkarton holzfrei
/ Beidseitig doppelt gestrichen, geklebt
/ Hochweiß

/ C2S
/ Solid Bleached Sulfate
/ Two sides double coated, glued
/ High white

Kartonaufbau / Board construction

Doppelt gestrichen / Double coating
Stärkestrich / Starch coating
Gebleichter Zellstoff / Chemical pulp
Gebleichter Zellstoff / Bleached pulp
Gebleichter Zellstoff / Chemical pulp
Stärkestrich / Starch coating
Einfach gestrichen / Single coating
Leim aus Wasserbasis / water based adhesive
Einfach gestrichen / Single coating
Stärkestrich / Starch coating
Gebleichter Zellstoff / Chemical pulp
Gebleichter Zellstoff / Bleached pulp
Gebleichter Zellstoff / Chemical pulp
Stärkestrich / Starch coating
Doppelt gestrichen / Double coating



	UNIT	NORM	TOL.	ZIELWERT / TARGET VALUE				
Flächengewicht Grammage	g/m ²	T 410	± 5%	455	515	615	655	870
Dicke Caliper	µm	T 411	± 5%	524	600	720	800	1000
ISO Weißgrad Oberseite ISO brightness top side	%	T 452	± 2	←		92		→
Spaltarbeit PLY Bond	J/m ²	T 569	min	←		150		→
Feuchte Moisture	%	T 412	max	←		8,5		→

Testklima 23°C / 50% RH. Toleranzwerte basieren auf Konfidenzgrenzen von 95%. Weißegrad, Weiße und L*a*b*-Werte basieren auf Einzelproben. Bei allen Werten handelt es sich um Zielwerte, einzelne Werte können in industrieüblicher Streuung abweichen. Änderungen vorbehalten.

Test climate 23°C / 50% RH. Tolerances are based upon 95% confidence limits. Brightness, whiteness and L*a*b*-values are based on single specimen tests. All data are target values, single measurements may vary in industrial range. Subject to change.