

GC 1 PRIMUS BRIGHT

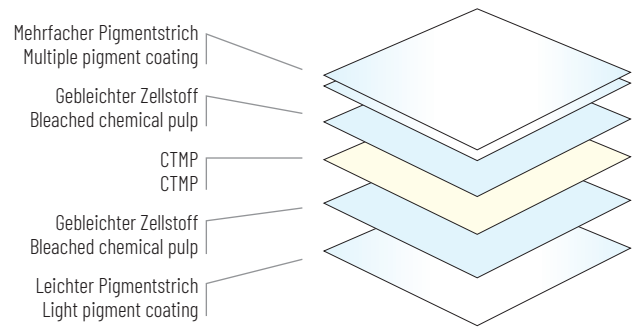


ENGELKARTON

/ GC 1 Faltschachtelkarton
/ Vorderseite mehrfach gestrichen
/ Leicht pigmentgestrichene Rückseite

/ GC 1 folding boxboard
/ Multiple coated top side
/ Light pigment coated reverse

Kartonaufbau / Board construction



	EINHEIT UNIT	NORM	TOLERANZ TOLERANCE	ZIELWERT // TARGET VALUE				
Flächengewicht Grammage	g/m ²	ISO 536	± 4%	205	230	255	280	310
Dicke Thickness	µm	ISO 534	± 5%	305	356	406	457	508
Biegerwiderstand L&W 15° MD Bending resistance L&W 15° MD	mN	ISO 2493	-15%	193	292	391	530	733
Biegerwiderstand L&W 15° CD Bending resistance L&W 15° CD	mN	ISO 2493	-15%	88	133	177	241	333
Biegemoment Taber 15° MD Bending moment Taber 15° MD	mNm		-15%	9,3	14,1	18,9	25,6	35,4
Biegemoment Taber 15° CD Bending moment Taber 15° CD	mN	ISO 2493	-15%	4,3	6,4	8,6	11,6	16,1
Feuchtigkeitsgehalt Moisture content	%	ISO 287	± 1	7,0	7,6	8,0	8,3	9,0
Weißgrad C/2° Vorderseite Brightness C/2° top side		ISO2470-1	min. 87	← 90 →				
Weißgrad C/2° Rückseite Brightness C/2° Reverse side		ISO2470-1		← 88 →				
CIE Weiße D65/10° Vorderseite CIE Whiteness D65/10° Top		ISO 11475		← 120 →				
CIE Weiße D65/10° Rückseite CIE Whiteness D65/10° Reverse side		ISO 11475		← 114 →				
L* D65/10° Vorderseite L* D65/10° Top		ISO 5631-2		← 95 →				
a* D65/10° Vorderseite a* D65/10° Top		ISO 5631-2		← 2,5 →				
b* D65/10° Vorderseite b* D65/10° Top		ISO 5631-2		← -7,2 →				
Oberflächenglätte PPS10 Vorderseite Surface Smoothness PPS10 Top	µm	ISO 8791-4	max 1,7	← 1,0 →				
Oberflächenglätte PPS10 Rückseite Surface Smoothness PPS10 Reverse	µm	ISO 8791-4	max 8,4	← 6,5 →				
Cobb 60 sek Vorder-/Rückseite Cobb 60 sec Top/Reverse	g/m ²	ISO 535	max 60	← 30 →				
Robinson Schokolade test Robinson chocolate test		EN1230-2		< 1 für ein Jahr Lagerung auf Rollen/Paletten / < 1 for one year storage in reels/ pallets				
Scott Bond Scott Bond	J/m ²	TAPPI 569 om-22	min 100	← 150 →				
Glanz 75° Gloss 75°	%	ISO 8254-1		← 45 →				

Biegesteifigkeit: Unverbindlich errechnete Werte
95% aller gemessenen Werte liegen innerhalb der Toleranzgrenzen. Die Biegesteifigkeit ist jeweils nach beiden Seiten zu messen. Der hieraus resultierende Mittelwert ist die Biegesteifigkeit der Einzelprobe.
Prüfklima 23° (±1°) C, 50 % (±2%) relative Feuchte, DIN EN 20 187
Gewährleistung Verarbeitung bis max. 12 Monate nach Produktionsdatum.
Qualitätsverbesserungen aufgrund technischer Änderungen bleiben vorbehalten.

Bending stiffness : Non-binding calculated values
95% of all measured values are within the tolerance limits. The bending stiffness must be measured on both sides. The average result is the bending stiffness of the incremental sample.
Test climate 23 ° (±1 °) C, 50 % (±3%) relative humidity, DIN EN 20 187
Guarantee processing up to max. 12 months after the production date.
Quality improvements due to technical changes are reserved.