

# APEX KRAFT NATURA

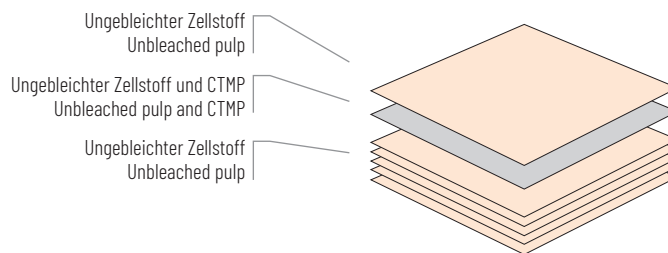


ENGELKARTON

/ Mehrlagiger, ungestrichener Kraftkarton  
 / 100% ungebleichte Primärfaser  
 / natürlicher, brauner look  
 / Ausgezeichnete Steifigkeit, Reißfestigkeit und  
 Laufeigenschaften

/ Multilayer, uncoated Kraftboard  
 / pure unbleached virgin fiber  
 / natural, brown look  
 / Great stiffness, strength, runability and convertability

## Kartonaufbau / Board construction



	EINHEIT UNIT	NORM	TOLERANZ TOLERANCE	ZIELWERT // TARGET VALUE				
Flächengewicht Grammage	g/m <sup>2</sup>	EN ISO 536	± 4%	205	230	255	325	345
Dicke Thickness	µm	ISO 534	± 5%	380	445	495	580	630
Steifigkeit L&W 15° MD Stiffness L&W 15° MD	mN	ISO 2493	-15%	266	400	544	1032	1265
Steifigkeit L&W 15° CD Stiffness L&W 15° CD	mN	ISO 2493	-15%	106	160	218	413	506
Steifigkeit Taber 15° MD Stiffness Taber 15° MD	mNm	TAPPI 489 om-99	-15%	12,9	19,2	26,3	49,9	61,1
Steifigkeit Taber 15° CD Stiffness Taber 15° CD	mNm	TAPPI 489 om-99	-15%	5,1	7,7	10,5	20,0	24,5
Feuchte Moisture	%	ISO 287	± 1%	7,5	7,5	7,5	8,0	8,5
Glätte, Bendtsen, Decke Smoothness, Bendtsen, top	ml/min	SCAN P 84:02	max 700	← 400 →				
Glätte, Bendtsen, Rückseite Smoothness, Bendtsen, backside	ml/min	SCAN P 84:02	max 2000	← 700 →				
Reisswiderstand MD Tearing resistance MD	mN	TAPPI 496 sp-99	-800	2900	3400	3900	5000	5400
Reisswiderstand CD Tearing resistance CD	mN	TAPPI 496 sp-99	-800	3300	3800	4300	5700	6200
Cobb 60 Sek. Decke Cobb 60 sec. top side	g/m <sup>2</sup>	ISO 535		← 30 →				
Cobb 60 Sek. Rückseite Cobb 60 sec. back side	g/m <sup>2</sup>	ISO 535		← 30 →				

Biegesteifigkeit: Unverbindlich errechnete Werte  
 95% aller gemessenen Werte liegen innerhalb der Toleranzgrenzen. Die Biegesteifigkeit ist jeweils nach  
 beiden Seiten zu messen. Der hieraus resultierende Mittelwert ist die Biegesteifigkeit der Einzelprobe.  
 Prüfklima 23° ± 1° C, 50 % ± 3% relative Feuchte, DIN EN 20 187  
 Gewährleistung Verarbeitung bis max. 12 Monate nach Produktionsdatum.  
 Qualitätsverbesserungen aufgrund technischer Änderungen bleiben vorbehalten.

Bending stiffness : Non-binding calculated values  
 95% of all measured values are within the tolerance limits. The bending stiffness must be meas-  
 ured on both sides. The average result is the bending stiffness of the incremental sample.  
 Test climate 23° ± 1° C, 50% ± 3% relative humidity, DIN EN 20 187  
 Guarantee processing up to max. 12 months after the production date.  
 Quality improvements due to technical changes are reserved.