

GC 2 INDOBARR 1 PE



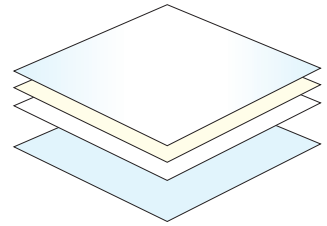
ENGELKARTON

/ Karton mit PE extrudierter Rückseite
/ Hohe Steifigkeit und geringes Gewicht

/ Foldingboxboard with PE extruded reverse side
/ High stiffness and low weight

Kartonaufbau / Board construction

Gestrichener FBB Karton
Coated FBB board
PE Kaschierung
PE Coated



	UNIT	NORM	TOL.	ZIELWERTE // TARGET VALUES																					
Flächengewicht (Basis + PE) Grammage (Base + PE)	g/m ²	T 410	± 5%	190 +15	200 +15	210 +15	220 +15	230 +15	240 +15	250 +15	260 +15	270 +15	280 +15	285 +15	290 +15	300 +15	310 +15	320 +15	330 +15	350 +15	380 +15	400 +15	450 +15		
Dicke Caliper	µm	T 411	± 5%	314	330	346	362	378	394	410	426	447	464	472	480	496	512	528	548	581	637	670	753		
Biege Widerstand (L&W) MD Bending Resitance (L&W) MD		T 556	± 15%	116	152	181	212	235	271	306	320	375	404	411	441	499	560	616	677	766	994	1113	1419		
Biege Widerstand (L&W) CD Bending Resitance (L&W) CD		T 556	± 15%	64	77	90	109	117	140	156	169	181	201	215	234	256	294	312	335	363	499	557	712		
Feuchte Moisture	%	T412	± 1	←									6											→	
Poly Substanz Rücks. Poly Substance Back	GSM	Mill	± 1,5	←									15											→	
Oberflächen Spannung Rücks. Surface Tension Back	Dynes cm	T 698	min	←									38											→	
Rauigkeit - Bendtsen Decke Roughness - Bendtsen Top	ml/min		100 max	←									50											→	
Rauigkeit - Bendtsen Rück Roughness - Bendtsen Back	ml/min		500 max	←									300											→	
Lagenfestigkeit (IGT Med. Visk.) Decke Surface Strenght (IGT Med. Visc.) Top	m/sec	ISO 3782 & 3783	min	←									0,7											→	
Cobb 180 sek. Cobb 180 sec.	GSM	T 441	max	←									100											→	