

GC 2 PRIMUS STRONG

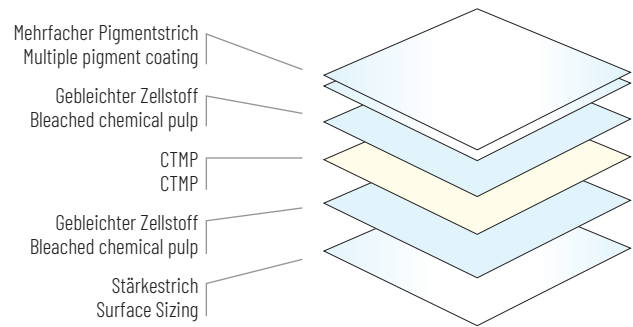


ENGELKARTON

- / GC 2 Faltschachtelkarton
- / Vorderseite mehrfach gestrichen
- / Rückseite ungestrichen, geleimt
- / ohne OBA
- / hardsized auf Anfrage

- / GC 2 folding boxboard
- / Top side multiple coated
- / Reverse side uncoated, surface sized
- / OBA free
- / hard sized available on request

Kartonaufbau / Board construction



	EINHEIT UNIT	NORM	TOLERANZ TOLERANCE	ZIELWERT // TARGET VALUE							
Flächengewicht Grammage	g/m ²	ISO 536	± 4%	200	225	245	260	270	285	300	315
Dicke Thickness	µm	ISO 534	± 5%	305	356	406	432	457	483	508	533
Biegerwiderstand L&W 15° MD Bending resistance L&W 15° MD	mN	ISO 2493	-15%	187	282	362	429	503	577	658	750
Biegerwiderstand L&W 15° CD Bending resistance L&W 15° CD	mN	ISO 2493	-15%	85	128	165	195	230	262	299	341
Biegemoment Taber 15° MD Bending moment Taber 15° MD	mNm		-15%	9,0	13,6	17,5	20,7	24,3	27,9	31,8	36,2
Biegemoment Taber 15° CD Bending moment Taber 15° CD	mNm	ISO 2493	-15%	4,1	6,2	8,0	9,4	11,1	12,7	14,4	16,5
Feuchtigkeitsgehalt Moisture content	%	ISO 287	± 1	7,4	7,8	8,2	8,2	8,2	8,2	8,6	8,6
Weißgrad C/2° Vorderseite Brightness C/2° top side		ISO2470-1	min 80	← 84 →							
Glanz 75° Gloss 75°	%	ISO 8254-1		← 45 →							
Oberflächenglätte PPS10 Vorderseite Surface Smoothness PPS10 Top	µm	ISO 8791-4	max 1,5	← 1,0 →							
Cobb 60 sek Vorder-/Rückseite Cobb 60 sec Top/Reverse	g/m ²	ISO 535	max 60	← 30 →							
Robinson Schokolade test Robinson chocolate test		EN1230-2		< 1 für ein Jahr Lagerung auf Rollen/Paletten / < 1 for one year storage in reels/ pallets							
Scott Bond Scott Bond	J/m ²	TAPPI 569 om-22	min 110	← 150 →							
Kantensaugfähigkeit Edge Wicking	kg/m ²	Mill method	max 1	← 0,5 →							

Biegesteifigkeit: Unverbindlich errechnete Werte
 95% aller gemessenen Werte liegen innerhalb der Toleranzgrenzen. Die Biegesteifigkeit ist jeweils nach beiden Seiten zu messen. Der hieraus resultierende Mittelwert ist die Biegesteifigkeit der Einzelprobe.
 Prüfklima 23° (±1°) C, 50 % (±2%) relative Feuchte, DIN EN 20 187
 Gewährleistung Verarbeitung bis max. 12 Monate nach Produktionsdatum.
 Qualitätsverbesserungen aufgrund technischer Änderungen bleiben vorbehalten.

Bending stiffness : Non-binding calculated values
 95% of all measured values are within the tolerance limits. The bending stiffness must be measured on both sides. The average result is the bending stiffness of the incremental sample.
 Test climate 23 ° (±1 °) C, 50% (±3%) relative humidity, DIN EN 20 187
 Guarantee processing up to max. 12 months after the production date.
 Quality improvements due to technical changes are reserved.