

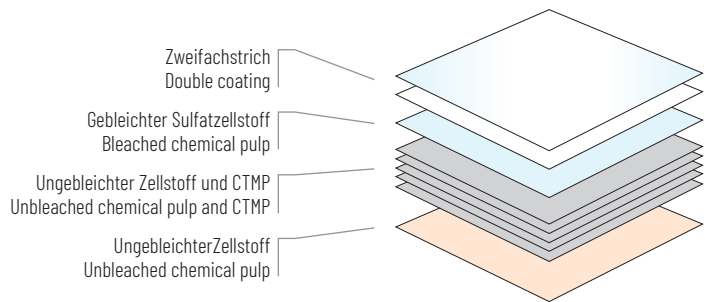
APEX KRAFT



ENGELKARTON

/ Mehrlagiger Kraftkarton mit brauner Rückseite
/ Weiße Vorderseite
/ Hohe Steifigkeit und Festigkeit
/ Geeignet für Trocken-, Kühl- und Tiefkühllebensmittel, Schokolade, Wein und Spirituosen. Eignet sich sehr gut für Multipacks.

/ Multilayer kraft back board
/ Bright top side
/ Very strong, high stiffness
/ Applicable for dry, chilled and frozen food, chocolate, wine and spirits. Great for multipacks.

Kartonaufbau / Board construction

	EINHEIT UNIT	NORM	TOLERANZ TOLERANCE	ZIELWERT // TARGET VALUE									
Flächengewicht Grammage	g/m²	EN ISO 536	± 4	195	220	235	255	270	290	315***	350***	380**	415**
Dicke Thickness	µm	ISO 534	± 5%	300	360	400	435	450	490	540	600	665	710*
Biegesteifigkeit (L&W 15°) MD Bending Stiffness (L&W 15°) MD	mN	DIN 2493	-15%	160	250	319	416	495	611	775	971	1168	1585
Biegesteifigkeit (L&W 15°) CD Bending Stiffness (L&W 15°) CD	mN	DIN 2493	-15%	76	119	152	198	210	266	336	422	508	635
Biegesteifigkeit Taber 15° MD Bending Stiffness Taber 15° MD	mNm	TAPPI 489	-15%	7,8	12,0	15,3	20,2	24,0	29,5	37,4	46,9	56,4	77,0
Biegesteifigkeit Taber 15° CD Bending Stiffness Taber 15° CD	mNm	TAPPI 489	-15%	3,7	5,7	7,3	9,6	10,0	12,8	16,2	20,4	24,5	31,0
Biegesteifigkeit DIN 5° MD Bending Stiffness DIN 5° MD	mNm	DIN 53121		14,0	22,0	28,0	38,0	43,0	56,0	71,0	96,0	109,0	163,0
Biegesteifigkeit DIN 5° CD Bending Stiffness DIN 5° CD	mNm	DIN 53121		7,0	10,0	14,0	18,0	19,0	24,0	31,0	40,0	47,0	65,0
Feuchte Moisture	%	ISO 287	± 1%	7,0	7,0	7,5	7,5	7,5	8,0	8,5	9,0	9,5	9,5
ISO Brightness D65/10°, Decke ISO Brightness D65/10°, Top side	%	ISO 2470-1	min. 78	← 80 →									
Glätte nach PPS 10 Decke Surface Smoothness PPS 10 Top side	µm	ISO 8791-4	max. 2,5	← 1,5 →									
Glätte nach Bendtsen Rückseite Surface Smoothness Bendtsen Back side	ml/min	SCAN P 84:02	max. 2000	← 1000 →									
Glanz 75° Gloss 75°	%	ISO 8254-1		35	→ 30 →								
Scott Bond Scott Bond	J/m²	TAPPI 569	min. 100	← 175 →									
Kantensaugfähigkeit Edge wicking	kg/m²		max. 1,0	← 0,5 →									
Reißwiderstand GM Tearing resistance GM	mN	TAPPI 496		2400	3000	3300	3700	4150	4600	5100	5700	6400	6500
Cobb 60 Decke Cobb 60 Top side	g/m²	ISO 535		← 30 →									
Cobb 60 Rückseite Cobb 60 Back side	g/m²	ISO 535		← 30 →									
Robinson Test Robinson Test		EN 1230-2		< 1,0 bei Lagerung in Rollen über ein Jahr <1,0 for one year storage under normal conditions									

*+5%/-3,5% tolerance ** wet strength *** wet strength on order/bei Bestellung

Die Nassreißfestigkeit beträgt in der Regel 25-30 % der Trockenreißfestigkeit, außer bei nassfesten Qualitäten (wet-strength) bei denen die Nassreißfestigkeit 60% der Trockenreißfestigkeit beträgt. Bitte beachten Sie die entsprechenden Hinweise in diesem Datenblatt.

Biegesteifigkeit: Unverbindlich errechnete Werte

95% aller gemessenen Werte liegen innerhalb der Toleranzgrenzen. Die Biegesteifigkeit ist jeweils nach beiden Seiten zu messen. Der hieraus resultierende Mittelwert ist die Biegesteifigkeit der Einzelprobe.

Prüfklima 23° ± 1° C, 50 % ± 3% relative Feuchte, DIN EN 20 187

Gewährleistung Verarbeitung bis max. 12 Monate nach Produktionsdatum.

Qualitätsverbesserungen aufgrund technischer Änderungen bleiben vorbehalten.

The wet tear strength is usually 25-30% of the dry tear strength, except for wet-strength grades where the wet tear strength is 60% of the dry tear strength. Please consider the relevant information in this data sheet.

Bending stiffness: Non-binding calculated value

95% of all measured values are within the tolerance limits. The bending stiffness must be measured on both sides. The average result is the bending stiffness of the incremental sample.

Test climate 23° ± 1° C, 50% ± 3% relative humidity, DIN EN 20 187

Guarantee processing up to max. 12 months after the production date.

Quality improvements due to technical changes are reserved.