

GT4 GAMMA



ENGELKARTON

/ Vollpappe, doppelt gestrichen
 / 1s weiß, Rückseite braun
 / gute Bedruckbarkeit außen
 / geeignet für Markenverpackungen aller Art

/ Solid board, double coated
 / 1s white, reverse brown
 / good printability on the outside
 / applicable for any brand packaging

	EINHEIT UNIT	NORM	TOLERANZ TOLERANCE	ZIELWERT // TARGET VALUE								
Flächengewicht Grammage	g/m ²	EN ISO 536	±5%	500	550	600	650	700	750	800	850	900
Dicke Thickness	µm	EN 20534	± 5%	0,66	0,73	0,80	0,87	0,94	1,02	1,09	1,17	1,23
Spaltfestigkeit Plybond	N	DIN 54516	-10%	120	120	120	120	105	100	95	90	90
Berstkraft Bursting Strenght	kPa	EN ISO 2759	min	680	700	720	740	760	770	780	790	800
Steifigkeit 2 Punkt, 5° MD Stiffness 2 Point, 5° MD	mNm	ISO 5628 DIN 53121	-15%	81	105	131	162	194	232	267	307	343
Steifigkeit 2 Punkt, 5° CD Stiffness 2 Point, 5° CD	mNm	ISO 5628 DIN 53121	-15%	29	39	49	62	77	92	109	128	149
Feuchte Moisture	%	EN 20287	± 1%	8,0	8,0	8,0	8,3	8,3	8,3	8,3	8,7	8,7
Weißße Oberseite Whiteness top	%	ISO 2470-2 DIN 53145	min	80								
Wasser widerstand Water resistance		DIN 54515		3								
Cobb 30' Oberseite/Rückseite Cobb 30' top side/back side	gsm	ISO 535	max	120/120								
Dennison Oberseite/Rückseite Dennison top side/back side		TAPPI T 459	min	8/8								

Prüfklima 23°C (+/-1°C) / 50% rF (+/-2%).

Zulässig: -15% des Sollwerts der Steifigkeit. Die Regelung gilt für 100% aller gemessenen Einzelwerte. Ein Einzelwert errechnet sich als Durchschnitt aus fünf Messungen je Bogen. Die Biegesteifigkeit ist an den Proben jeweils nach beiden Seiten zu messen. Der hieraus resultierende Mittelwert ist die Biegesteifigkeit der Einzelprobe. L&W-Werte sind verbindliche Werte, Taberwerte sind Richtwerte. Alle hier angegebenen Werte sind vorbehaltlich technischer Änderungen.

Test climate 23°C (+/-1°C) / 50% rH (+/-2%).

Allowed: -15% of the stiffness set point. The regulation applies to 100% of all measured individual values. A single value is calculated as the average of five measurements per sheet. The bending stiffness is to be measured on both sides of the samples. The average value resulting from this is the bending stiffness of the incremental sample. L&W values are binding values, Taber values are guide values. All values given are subject to technical changes.