

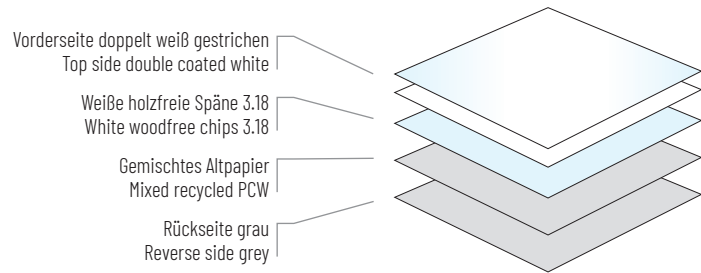
GD2 GAMMA 82



ENGELKARTON

/ GD2 Recyclingkarton
/ Einseitig weiß, Decke doppelt gestrichen
/ Hervorragende Laufeigenschaft

/ GD2 recycling cardboard
/ One sided white, double coated
/ Outstanding runability

Kartonaufbau / Board construction

	EINHEIT UNIT	NORM	TOLERANZ TOLERANCE	ZIELWERT // TARGET VALUE							
Flächengewicht Grammage	g/m ²	EN ISO 536	± 2	500	550	600	650	700	750	800	850
Dicke Thickness	mm	ISO 534	± 5 %	0,65	0,71	0,78	0,84	0,92	0,99	1,07	1,13
Steifigkeit 2 Punkt, 5° MD Stiffness 2 Point, 5° MD	mNm	DIN 53121	-15%*	85	101	136	160	194	231	263	298
Steifigkeit 2 Punkt, 5° MD Stiffness 2 Point, 5° MD	mNm	DIN 53121	-15%*	33	39	53	64	79	97	111	131
Spaltarbeit Plybond	N	DIN 54516	-10	125	125	120	120	105	95	95	90
Feuchte Moisture	mNm	EN 20287	± 1	8,0	8,0	8,0	8,3	8,3	8,5	8,5	8,5
Weißegrad Decke Berger Brightness Top side Berger	%		min 80	←			82				→
Cobb 60 sek. Decke/Rückseite Cobb 60 sec. top/back side	g/m ²	ISO 535	max	←			40/40				→
Dennison Decke/Rückseite Dennison top/back side		Tappi 459	min	←			8/9				→

Prüfklima 23°C (+/-1°C) / 50% rF (+/-2%).

*Zulässig: -15% des Sollwerts der Steifigkeit. Die Regelung gilt für 100% aller gemessenen Einzelwerte. Ein Einzelwert errechnet sich als Durchschnitt aus fünf Messungen je Bogen. Die Biegesteifigkeit ist an den Proben jeweils nach beiden Seiten zu messen. Der hieraus resultierende Mittelwert ist die Biegesteifigkeit der Einzelprobe. L&W-Werte sind verbindliche Werte, Taberwerte sind Richtwerte. Alle hier angegebenen Werte sind vorbehaltlich technischer Änderungen.

Test climate 23°C (+/-1°C) / 50% rH (+/-2%).

* Allowed: -15% of the stiffness set point. The regulation applies to 100% of all measured individual values. A single value is calculated as the average of five measurements per sheet. The bending stiffness is to be measured on both sides of the samples. The average value resulting from this is the bending stiffness of the incremental sample. L&W values are binding values, Taber values are guide values.

All values given are subject to technical changes.