

GC 1 PRIMECARD

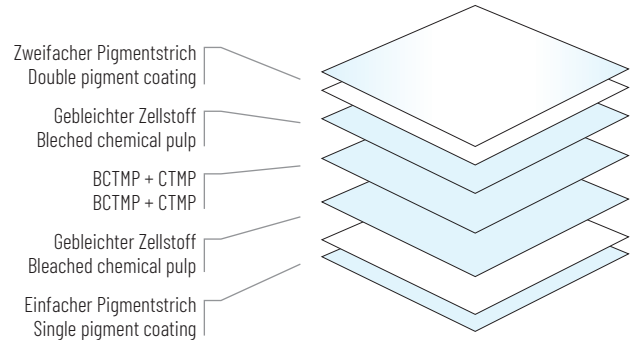


ENGELKARTON

/ GC 1 Frischfaserkarton
 / Hervorragende Bedruckbarkeit
 / Sehr gute Oberfläche, Helligkeit und Glanz
 / Hervorragend zum Prägen geeignet
 / Geeignet für Schokolade und Süßwaren, Pharma & Health Care, grafische Anwendungen, Non Food

/ GC 1 Virgin Fibre Cartonboard
 / Superior printability
 / Very good surface smoothness, brightness and gloss
 / Great embossing quality
 / Applicable for Chocolate & Confectionery, Pharma & Health Care, Graphical Applications, Non Food

Kartonaufbau / Board construction



	EINHEIT UNIT	NORM	TOLERANZ TOLERANCE	ZIELWERT // TARGET VALUE							
Flächengewicht Grammage	g/m ²	ISO 536	± 4%	200	215	230	250	275	300	325	350
Dicke Thickness	µm	ISO 534	± 4% max. 20µm	282	308	336	378	428	474	520	568
Biegesteifigkeit (Taber 15°) MD Bending Stiffness (Taber 15°) MD	mNm	ISO 2493	-15%	6,6	8,7	10,6	14,5	19,8	25,6	32,4	42,5
Biegesteifigkeit (Taber 15°) CD Bending Stiffness (Taber 15°) CD	mNm	ISO 2493	-15%	3,3	4,3	5,3	7,0	9,7	12,1	15,2	19,3
Biegesteifigkeit (L&W 5°) MD Bending Stiffness (L&W 5°) MD	mNm	ISO 2493	-15%	11,8	15,7	19,1	26,1	35,7	46,1	58,3	76,6
Biegesteifigkeit (L&W 5°) CD Bending Stiffness (L&W 5°) CD	mNm	ISO 2493	-15%	5,9	7,8	9,6	12,6	17,4	21,8	27,4	34,8
Biegewiderstand (L&W 15°) MD Bending Resistance (L&W 15°) MD	mN		-15%	136	180	220	300	410	530	670	880
Biegewiderstand (L&W 15°) CD Bending Resistance (L&W 15°) CD	mN		-15%	68	90	110	145	200	250	315	400
Feuchtigkeit (absolut) Moisture (absolute)	%	ISO 287	± 1% units	7,8	7,8	7,8	8,0	8,0	8,2	8,2	8,2
Weißegrad Decke Brightness top side	%	ISO 2470-2	± 1	←			92				→
Weißegrad Rückseite Brightness back side	%	ISO 2470-2	± 1	←			91				→
Glätte PPS Decke Smoothness PPS top	µm	ISO 8791-4	≤	←			1,3				→
Glanz 75° Gloss 75°	%	ISO 8254-1	-5,0	←			50				→
Spaltfestigkeit Scott Bond Plybond	J/m ²	TAPPI 569 om -14	>	←			110				→
Lagenfestigkeit (Medium Viskositäts IGT Öl) Surface strenght (med. viscosity IGT oil)	m/s	ISO 3783	≥	←			1,0				→
Cobb 60 sek. Decke Cobb 60 sec. top side	g/m ²	ISO 535	<	←			55				→
Cobb 60 sek. Rückseite Cobb 60 sec. back side	g/m ²	ISO 535	<	←			60				→

*Biegesteifigkeit: Taber Werte sind verbindlich, L&W Werte sind Richtwerte
 95% aller gemessenen Werte liegen innerhalb der Toleranzgrenzen. Die Biegesteifigkeit ist jeweils nach beiden Seiten zu messen. Der hieraus resultierende Mittelwert ist die Biegesteifigkeit der Einzelprobe.
 Prüfklima 23° ± 1° C, 50 % ± 3% relative Feuchte, DIN EN 20 187
 Gewährleistung Verarbeitung bis max. 12 Monate nach Produktionsdatum.
 Qualitätsverbesserungen aufgrund technischer Änderungen bleiben vorbehalten.

*Bending stiffness : Taber values are binding, L&W values are calculated and non-binding
 95% of all measured values are within the tolerance limits. The bending stiffness must be measured on both sides. The average result is the bending stiffness of the incremental sample.
 Test climate 23 ° ± 1 ° C, 50% ± 3% relative humidity, DIN EN 20 187
 Guarantee processing up to max. 12 months after the production date.
 Quality improvements due to technical changes are reserved.