

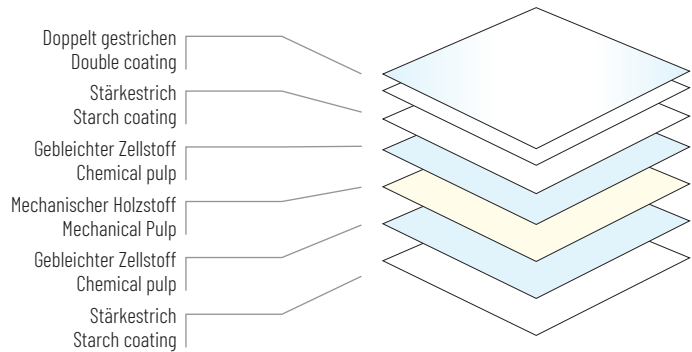
GC 2 CYBER XL PAC



ENGELKARTON

/ Chromokarton einseitig doppelt gestrichen
/ hochweiss

/ folded box board one side double coated
/ high white

Kartonaufbau / Board construction

	UNIT	NORM	TOL.	ZIELWERTE 170 - 290 // TARGET VALUES 170 - 290																						
Flächengewicht Grammage	g/m²	T 410	+/- 3	170	180	190	200	205	210	215	220	225	230	235	240	250	260	270	275	280	285	290				
Dicke Caliper	µm	T 411	+/- 5	264	279	295	320	328	336	344	352	360	368	376	384	400	416	437	446	454	462	470				
CIE Weiße Oberseite CIE Whiteness top side	%	T 560		←										85												→
Glanz 75° Oberseite Ø Gloss 75° top side Ø	%	T 480		←										35 (-5)												→
Biegekraft (L&W) MD Bending Resistance (L&W) MD	mN	T556		84	103	116	142	146	171	176	202	220	225	248	261	296	310	365	377	394	401	431				
Biegekraft (L&W) CD Bending Resistance (L&W) CD	mN	T556		39	48	54	72	76	85	91	104	105	112	118	135	151	164	176	187	196	210	229				
Biegemoment Taber 15° MD Bending moment Taber 15° MD	mNm	T489	-15%	4,1	5,0	5,6	6,9	7,1	8,3	8,5	9,8	10,6	10,9	12,0	12,6	14,3	15,0	17,6	18,2	19,0	19,4	20,8				
Biegemoment Taber 15° CD Bending moment Taber 15° CD	mNm	T489	-15%	1,9	2,3	2,6	3,5	3,7	4,1	4,4	5,0	5,1	5,4	5,7	6,5	7,3	7,9	8,5	9,0	9,5	10,1	11,1				
Steifigkeit Taber MD Stiffness Taber MD	mN	T489		41	51	57	70	72	84	87	99	108	111	122	129	146	153	180	186	194	197	212				
Steifigkeit Taber CD Stiffness Taber CD	mN	T489		19	24	27	35	37	42	45	51	52	55	58	66	74	81	87	92	97	103	113				
Feuchte Moisture	%	T 412	+/- 1	←										7,0												→
COBB (60 sec) Oberseite max COBB (60 sec) Top max	g/m²	T 441		←										50												→
COBB (60 sec) Rückseite max COBB (60 sec) Reverse max	g/m²	T 441		←										100												→
Spaltarbeit Tappi Ø PLY Bond Tappi Ø	J/m²	T 569	+/- 1	←										150 min												→
Rauheit PPS Oberseite Ø Roughness PPS Top Ø	µm	T 569	+/- 1	←										1,6 max				→		←		1,8 max		→		
ISO Helligkeit ISO Brightness	%	T 452		←										85 min												→
Oberflächenfestigkeit Surface strength IGT pick (med. viscosity)	m/sec	ISO 3782 ISO 3783		←										0,7 min												→

Weitere Werte auf der nächsten Seite. / More values on the next page.

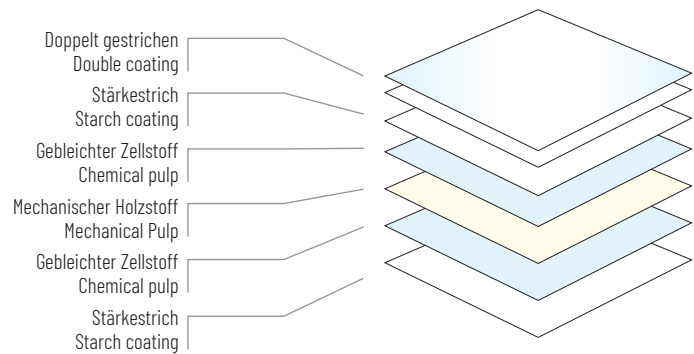
GC 2 CYBER XL PAC



ENGELKARTON

/ Chromokarton einseitig doppelt gestrichen
/ hochweiss

/ folded box board one side double coated
/ high white

Kartonaufbau / Board construction

	UNIT	NORM	TOL.	ZIELWERTE 295 - 450 // TARGET VALUES 295 - 450																									
Flächengewicht Grammage	g/m²	T 410	+/- 3	295	300	310	315	320	325	330	340	350	360	370	375	380	400	410	420	430	440	450							
Dicke Caliper	µm	T 411	+/- 5	478	486	502	510	518	527	538	554	570	587	603	611	627	660	677	693	710	726	743							
CIE Weiße Oberseite CIE Whiteness top side	%	T 560		←										85 →															
Glanz 75° Oberseite Ø Gloss 75° top side Ø	%	T 480		←										35 (-5) →															
Biegekraft (L&W) MD Bending Resistance (L&W) MD	mN	T556		461	489	550	588	606	651	667	726	756	825	862	942	984	1103	1173	1225	1297	1371	1409							
Biegekraft (L&W) CD Bending Resistance (L&W) CD	mN	T556		239	251	289	298	307	310	330	346	358	393	412	448	494	552	589	620	654	697	707							
Biegemoment Taber 15° MD Bending moment Taber 15° MD	mNm	T489	-15%	22,3	23,6	26,6	28,4	29,3	31,4	32,2	35,1	36,5	39,9	41,6	45,5	47,5	53,3	56,7	59,2	62,7	66,2	68,1							
Biegemoment Taber 15° CD Bending moment Taber 15° CD	mNm	T489	-15%	11,5	12,1	14,0	14,4	14,8	15,0	15,9	16,7	17,3	19,0	19,9	21,6	23,9	26,7	28,5	30,0	31,6	33,7	34,2							
Steifigkeit Taber MD Stiffness Taber MD	mN	T489		227	241	271	290	298	321	328	358	372	406	424	464	485	543	578	603	639	675	694							
Steifigkeit Taber CD Stiffness Taber CD	mN	T489		118	124	142	147	151	153	163	170	176	194	203	221	243	272	290	305	322	343	348							
Feuchte Moisture	%	T 412	+/- 1	7,0	→	←								8,0								→							
COBB (60 sec) Oberseite max COBB (60 sec) Top max	g/m²	T 441		←										50 →															
COBB (60 sec) Rückseite max COBB (60 sec) Reverse max	g/m²	T 441		←										100 →															
Spaltarbeit Tappi Ø PLY Bond Tappi Ø	J/m²	T 569	+/- 1	←										150 min →															
Rauheit PPS Oberseite Ø Roughness PPS Top Ø	µm	T 569	+/- 1	←					1,8 max					→					←					2,0 max					→
ISO Helligkeit ISO Brightness	%	T 452		←										85 min →															
Oberflächenfestigkeit Surface strength IGT pick (med. viscosity)	m/sec	ISO 3782 ISO 3783		←										0,7 min →															